

Skill name

Малярные и декоративные работы - Painting and Decorating

Criteria	Mark
A Приемка стенда и МТБ, дефектная ведомость	2,00
G Фреска на скорость	15,00
D1 Повторение заданных фактур	6,00

23,00

Sub Criteria ID	Sub Criteria Name or Description	Aspect Type O = Obj S = Sub J = Judg	Aspect - Description	Judg Score	Extra Aspect Description (Obj or Sub) OR Judgement Score Description (Judg only)	Requirement or Nominal Size (Obj Only)	WSSS Section	Max Mark
A1	Приемка стенда и МТБ, дефектная ведомость							
		O	Правильная приемка стенда и МТБ.		На основе проверки участником соответствия чертежам конструкции стенда и его размеров. Качественно подготовленные поверхности стенда, основания, составленные акты. Приемка МТБ и составление дефектной ведомости. Снимать 0,5 балла за каждый недочет.	да/нет	1	2,00
G1	Фреска на скорость							
		J	Смешивание 4 цветов (градации)	0 1 2 3	Не соответствует производственному стандарту Соответствует производственному стандарту Соответствует производственному стандарту и даже местами превосходит Превосходно относительно производственного стандарта		5	1,00
		O	Соблюдение ТБ и ОТ, эргономика рабочего места		Соблюдение ТБ и ОТ , эргомики рабочего места в процессе выполнения модуля В, за 1 нарушение снять 0,25 балла.	да/нет	1	0,50
		O	Соревнование на скорость		Время засекается, участник с самым быстрым результатом получает 2 балла, Остальные получают места в соответствии с показанным временем, каждый последующий получает на 0,15 балла меньше чем предыдущий.		5	1,50
		O	Смешивание данного светлого цвета		За лучшее смешивание 1,5 балла,снимать 0,15 каждому последующему	да/нет	5	1,50
		O	Смешивание данного темного цвета		За лучшее смешивание 1,5 балла,снимать 0.15 каждому последующему	да/нет	5	1,50
		O	Фреска завершена		Как на эскизе	да/нет	4	0,50
		O	Фреска - чистые поверхности		Проверить поверхность на дефекты,включая следы от карандаша , прорезы, проколы расстояния 1 м. Снимать 0.25 за каждый дефект	да/нет	4	0,50
		O	Фреска - чистые поверхности		Проверить поверхность на дефекты,включая мусор, расстояния 1 м. Снимать 0.25 за каждый дефект	да/нет	5	1,00
		O	Фреска - плотность покрытия (непрозрачность)		Проверить плотность покрытия с расстояния 1 метр. Снимать 0.25 за каждый дефект квадрат со стороной 5см	да/нет	5	1,50

Criterion A Total Mark 2,00

Criterion G Total Mark 15,00

Sub Criteria ID	Sub Criteria Name or Description	Aspect Type O = Obj S = Sub J = Judg	Aspect - Description	Judg Score	Extra Aspect Description (Obj or Subj) OR Judgement Score Description (Judg only)	Requirement or Nominal Size (Obj Only)	WSSS Section	Max Mark
		O	Фреска - прямые линии		Линии прямые в соответствии с описанием, углы не заезжают, нет следов от кисти, видимых с расстояния 1 м. Снимать 0,25 за ошибку. Сторона 1м x 150мм	да/нет	5	2,00
		O	Фреска - чистые углы		Проверить правильность углов, отсутствие следов от кисти. Снимать 0,25 за ошибку	да/нет	5	2,00
		O	Фреска - измерительная точность - точка № 1		Эксперты выбирают произвольную точку +/- 1 мм	да/нет	5	0,50
		O	Фреска - измерительная точность - точка № 2		Эксперты выбирают произвольную точку +/- 1 мм	да/нет	5	0,50
		O	Фреска - измерительная точность - точка № 3		Эксперты выбирают произвольную точку +/- 1 мм	да/нет	5	0,50
D1	Декорирование поверхности, имитация заданной фактуры. D (низ)							
		J	Соответствие выполненной работы заданному экспертами выкрасу. Образец №1	0 1 2 3	Образец выполняется экспертами. Одинаковый для всех участников Не соответствует производственному стандарту Соответствует производственному стандарту Соответствует производственному стандарту и даже местами превосходит Превосходно относительно производственного стандарта		8	0,60
		J	Соответствие выполненной работы заданному экспертами выкрасу. Образец №2	0 1 2 3	Образец выполняется экспертами. Одинаковый для всех участников Не соответствует производственному стандарту Соответствует производственному стандарту Соответствует производственному стандарту и даже местами превосходит Превосходно относительно производственного стандарта		8	0,60
		O	Соблюдение ТБ и ОТ, эргономика рабочего места		Соблюдение ТБ и ОТ, эргономика рабочего места в процессе выполнения модуля В, за 1 нарушение	да/нет	1	0,50
		O	Выкрас информативно оформлен. Образец 1		На выкрасах указаны: 1. ФИО, 2. № стенда, 3. Используемые материалы, 4. Инструмент. Снимать 0,1 балла за каждую ошибку.	да/нет	8	0,40
		O	Качество нанесенных декоративное покрытие 1 Равномерная хаотичность рисунка.		Покрытие без дефектов= 1,25балла. Снимать 0,25 за каждый дефект. Квадрат 50 x 50 мм	да/нет	8	1,00
		O	Материалы из которых выполнена работа соответствуют материалам на заданном образце 1			да/нет	8	0,25
		O	Цвет соответствует образцу 1			да/нет	8	0,50
		O	Выкрас информативно оформлен. Образец 2		На выкрасах указаны: 1. ФИО, 2. № стенда, 3. Используемые материалы, 4. Инструмент. Снимать 0,1 балла за каждую ошибку.	да/нет	8	0,40
		O	Качество нанесенных декоративное покрытие 2 Равномерная хаотичность рисунка.		Покрытие без дефектов= 1,25 балла. Снимать 0,25 за каждый дефект. Квадрат 50 x 50 мм	да/нет	8	1,00
		O	Материалы из которых выполнена работа соответствуют материалам на заданном образце 2			да/нет	8	0,25
		O	Цвет соответствует образцу 2			да/нет	8	0,50

Criterion D Total Mark 6,00